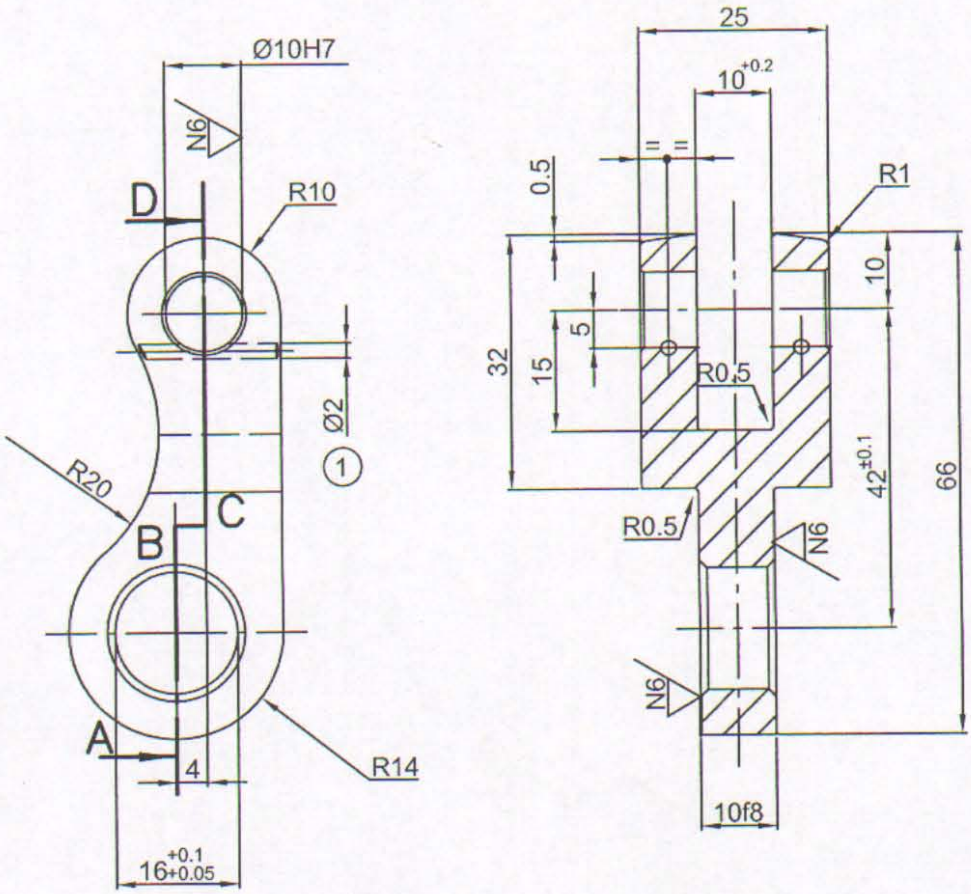
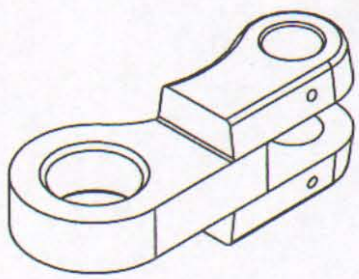
10f8	-0,013
	-0,035
Ø10H7	+0,015
	0

N9 N6

PRESEK „A-D":





NAPOMENA:

- Crtež urađen po uzorku i originalnoj Češkoj dokumentaciji (originalni crtež nosi oznaku 4-36-320073 g; originalni materijal nosi oznaku11500.1).
- Oštre ivice na otvorima Ø10H7 oboriti sa 0,5/45°.
- Oštre ivice na otvoru Ø16 oboriti sa 1/45°.
- (2) - Gotov deo zaštititi cinkovanjem sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps.

GSP: 3 020 746
K.BR. 50-302-30

No.	Datum	Dopis br.-	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	08.07.2005.	560	Bez otvora	Otvor Ø2	M. Pejović maš. ing		A. Matović dipl. maš. ing	
2	29.02.2016.	440	Kadminizacija	Cinkovanje				

14	021	NAZIV DELA - SKLOPA		E295 (Č0545)	OTKOVAK	1
Montaž	Detalj	KARDANSKE KOČNICE	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (Kg)
Veza sa	000/6 000/7	POLUGA MEHANIZMA KARDANSKE KOČNICE KT4 MANJA	T-01-DS		GSP "BEOGRAD"	
R	1:1		Snimio-konst.	01.11.2005.	K. Srdanović dipl. maš. ing	
			Crtao	01.11.2005.	K. Srdanović dipl. maš. ing	
			Pregledao	01.11.2005.	G. Klisić dipl. maš. ing	
			Overava	01.11.2005.	G. Klisić dipl. maš. ing	